

三重・岐阜・滋賀「モノづくり商談会 in MIE」

開催のご案内（受注企業用）

- 主催：（公財）三重県産業支援センター、（公財）岐阜県産業経済振興センター
（公財）滋賀県産業支援プラザ、（公財）全国中小企業振興機関協会
- 日時：令和元年12月5日（木）13：00～16：30
- 場所：メッセウイングみえ 展示ホールC
三重県津市北河路町19-1
- 内容：面談方式は、①事前予約面談と事前予約なしの②フリー面談の2方式です。
①事前予約面談【13：10～14：20、14：50～16：25】
面談時間は1社あたり20分（+入替5分）を設定しております。

事前予約面談は、発注案件に応募された受注企業様の「参加申込書」を事前に発注企業様へお渡しして、面談企業を決めていただきます。

②フリー面談【14：20～14：50】

出来るだけ多くの企業の方とご面談いただけるよう調整させていただきます。

- 参加企業数：発注企業 約50社
受注企業 各県財団登録企業を対象に100社程度（予定）
- 申込方法：「三重・岐阜・滋賀「モノづくり商談会 in MIE」参加申込書（受注企業用）」を、必要事項をご記入の上メールにて送信してください。
- 申込締切：令和元年9月11日（水）17：00まで
※ただし、申込が100社に達し次第、上記締切日前でも申込を締め切ります。

【お申し込み先及びお問い合わせ先】

公益財団法人三重県産業支援センター 事業部 経営支援課 担当 中尾・美濃

■申込書 送信先

tenjikai@miesc.or.jp

■問い合わせ先

TEL：059-253-4355 FAX：059-228-3800

【三重・岐阜・滋賀「モノづくり商談会 in MIE」】 受注企業を募集しています！

【三重・岐阜・滋賀「モノづくり商談会 in MIE」】

- 日時： 令和元年12月5日（木） 13:00 ～ 16:30
- 会場： メッセウイングみえ 展示ホールC
(三重県津市北河路町19-1)
- 面談方法： 発注企業と受注企業の個別面談
(面談回数：最大7回、1回20分)
- 募集受注企業数： 100社
(三重県・岐阜県・滋賀県内に事業所のある企業)
- 申込期限： **令和元年9月11日（水）17:00まで**



- いままでとちがう業種の取引先を探している。
 - 営業活動に十分な時間が取れない。
 - どうやって営業活動を行えばよいかわからない。
- etc.

こんな悩みを抱えた社長・営業担当の方にピッタリなお知らせです！

(公財)三重県産業支援センターでは、【三重・岐阜・滋賀「モノづくり商談会in MIE」】において、受注側としてご参加いただける企業を募集しています。

この商談会は、県内外の発注企業約50社と受注企業が一堂に会し、対面方式で商談や情報交換を行うものです。

「自社の得意分野・強み・特長」を提案・PRすることで、新規取引先開拓や受注拡大につなげませんか？

なお、募集企業数は100社（先着順）で、定数となり次第、募集締め切りとなります。参加を希望される場合は、お早目にお申し込みください。

参加発注企業は、全国から約50社！

※ 詳細はウェブサイトにて「発注企業一覧」をご覧ください。

◆ 商談方法

発注企業と受注企業との個別面談（面談時間1回20分）

（発注側・受注側双方の希望を踏まえ、事前に面談相手及びスケジュールを決定します。）

◆ その他

当日は会場内に、取引トラブル・経営全般に関する無料相談コーナーを設けます。

商談会にご参加の受注企業様は、ご利用いただくことができます。

◆ 申込方法

三重県産業支援センターのホームページ（<http://www.miesc.or.jp/>）よりダウンロードした「参加申込書」（Excel形式）に必要事項を記入し、tenjikai@miesc.or.jp宛に送付ください。

◆ 問い合わせ先

(公財) 三重県産業支援センター 事業部 経営支援課 中尾、美濃

TEL 059-253-4355 FAX 059-228-3800 E-mail tenjikai@miesc.or.jp

三重・岐阜・滋賀「モノづくり商談会 in MIE」 発注企業一覧

企業名	地域	企業名	地域
1 I・T・O 株式会社 滋賀工場	滋賀県	23 島津産機システムズ 株式会社	滋賀県
2 葵機械工業 株式会社	滋賀県	24 新興機械 株式会社	岐阜県
3 曙工業 株式会社	愛知県	25 新光機器 株式会社	愛知県
4 池田金属工業 株式会社	大阪府	26 新日本工業 株式会社	神奈川県
5 井上特殊鋼 株式会社	大阪府	27 ダイハツディーゼル 株式会社	滋賀県
6 イハラサイエンス 株式会社 岐阜事業所	岐阜県	28 太陽機械工業 株式会社	京都府
7 SUS 株式会社 滋賀事業所	滋賀県	29 株式会社 大洋電機製作所	愛知県
8 NTN 株式会社	三重県	30 株式会社 タカトリ	奈良県
9 小川工業 株式会社	和歌山県	31 中央技研 株式会社	滋賀県
10 株式会社 桶谷製作所	京都府	32 株式会社 ティラド	愛知県
11 柏木産業 株式会社	愛知県	33 株式会社 東海興産	岐阜県
12 カヨウ金属 株式会社	岐阜県	34 株式会社 東伸	岐阜県
13 木村工機 株式会社 河芸製作所	三重県	35 東洋電機製造 株式会社 滋賀竜王製作所	滋賀県
14 株式会社 キョウワ	岐阜県	36 トーフレ 株式会社	滋賀県
15 株式会社 桜井グラフィックシステムズ	岐阜県	37 株式会社 ナゴヤカタン	愛知県
16 サンエイ 株式会社	愛知県	38 株式会社 名古屋製作所	愛知県
17 三英電気工業 株式会社	埼玉県	39 株式会社 ナベヤ	岐阜県
18 株式会社 三機	愛知県	40 鍋屋バイテック 株式会社 関工園	岐阜県
19 三精テクノロジーズ 株式会社	兵庫県	41 鍋屋バイテック 株式会社 美濃ファウンドリ	岐阜県
20 三友エレクトリック 株式会社	滋賀県	42 日本ジー・ティー 株式会社 山形工場	山形県
21 三和精機 株式会社 滋賀製作所	滋賀県	43 野原電研 株式会社	岐阜県
22 CKD 株式会社 四日市工場	三重県	44 HILLTOP 株式会社	京都府

三重・岐阜・滋賀「モノづくり商談会 in M I E」

発注企業一覧

	企業名	地域
45	株式会社 富士製作所	三重県
46	不二電機工業 株式会社	滋賀県
47	二九精密機械工業 株式会社	京都府
48	ブレインシール 株式会社	岐阜県
49	豊和工業 株式会社	愛知県
50	株式会社 マキシンコー	三重県
51	株式会社 瑞穂機械製作所	愛知県
52	株式会社 明電舎 沼津事業所	静岡県
53	森六テクノロジー 株式会社	三重県
54	株式会社 豊電子工業	愛知県
55	株式会社 理工電気	東京都

1	I・T・O 株式会社 滋賀工場	資本金	90 百万円	従業員数	280 名(全社)
	〒 521-0323 滋賀県米原市村木930番地	URL	http://www.itokoki.co.jp/	TEL	0749-55-1041
				FAX	0749-55-1045
生産品目	ガス減圧弁製造				
調達方針	品質至上				
発注品目	鋳物・ダイカスト・樹脂・溶接・加工・ダンボール・梱包用品・スプリング				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	小ロット50個程度の加工・溶接・鋳物・ダンボールケース・スプリング 小ロット1000個程度の樹脂				
必要設備					
要望事項	ガス業界への部材供給をなさっておられる企業様、是非お話をお聞かせ願います。 新技術の提案などもお待ちしております。				

2	葵機械工業 株式会社	資本金	300 百万円	従業員数	600 名(全社)
	〒 520-3212 滋賀県湖南市小砂町1-7	URL	http://www.aoimac.co.jp/	TEL	0748-75-8503
				FAX	0748-75-8914
生産品目	自動車用各種部品(車体を構成する骨格部品、フューエルタンク、プロペラシャフト、他) 農機用及び建設機械部品				
調達方針	製品の品質・価格及び納期対応力などの経済合理性に加えて、安全性、収益性、成長性等、幅広い視野から総合的に判断する。				
発注品目	自動車板金部品、機械加工部品(プロペラシャフト向け)				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☒ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	プレス加工(月産4000~10000個)、スポット・プロジェクション溶接、カチオン電着塗装(外注でも可) 機械加工(月産5000個以上)				
必要設備	順送プレス機(600t以下)、タンデムプレス機(400~1000t)、定置スポット溶接機、ナットフィーダー、塗装設備、機械加工設備(加工から研磨、焼入まで)				
要望事項	試作加工ではなく、量産対応可能な、新規取引先様を探しています。				

3	曙工業 株式会社	資本金	34 百万円	従業員数	80 名(全社)
	〒 446-0001 愛知県安城市里町南歌口55番地-1	URL	www.akevono.co.jp	TEL	0566-97-0677
				FAX	0566-98-0156
生産品目	自動車部品の試作~量産までの切削加工、治具・専用機・工作機械・航空機関連部品の切削加工(単品/少量)、弱電・重電・食品機械の切削加工(定期発注/Lot生産)				
調達方針	Q/C/D管理が出来ている新規仕入れ先の開拓。材料/製品の引き取り・納入を自社で対応して頂くと共に簡単な検査表(図面チェック)を確実に添付出来る体制が有る事。				
発注品目	加工部品全般				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☒ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	多岐に渡るサイズ・材質があり、プレス/板金/製缶/機械加工/各種熱処理/各種表面処理までの一括発注を考えていますが、部分発注も可。				
必要設備	上記加工に伴う機械・測定機器が完備されている事が希望。弊社が持っていない設備が多数あれば望ましい。				
要望事項	今は、スピード時代なので常に短期間で見積もり回答が出来る会社との面談を希望します。また、岐阜県の各務原市に澤田製作所という子会社があり、コラボも考えています。				

4	池田金属工業 株式会社	資本金	20 百万円	従業員数	100 名(全社)
	〒 550-0013 大阪府大阪市西区新町4-7-11	URL	http://www.ikekin.co.jp/		
		TEL	06-6538-2300	FAX	06-6543-0314
生産品目	工業用ファスナー、金属部品の販売				
調達方針	品質第一				
発注品目	金属及び樹脂加工品(図面品)				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	切削、鍛造(冷間、熱間)、レーザー、溶接、圧接 等				
必要設備	旋盤、フライス、マシニング、研削盤、フィリクシヨンプレス 等				
要望事項	・品質管理を行っている。(工程内検査、出荷前検査の実施及び記録) ・材料手配から完成品までを対応頂ける。(協力工場要素あり可)				
5	井上特殊鋼 株式会社	資本金	150 百万円	従業員数	319 名(全社)
	〒 550-0013 大阪府大阪市西区新町1-33-8	URL	http://www.issgrp.co.jp/		
		TEL	06-6532-1531	FAX	06-6533-5598
生産品目	特殊鋼及び各種加工製品の販売				
調達方針	製造分野における効率的なものづくりを支援する商社です。				
発注品目	種類:各種機械加工部品や溶接構造物、板金加工				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	機械加工(旋盤、フライス、穴明け、研削)、板金加工、製缶/溶接加工、熱処理、表面処理、塗装、組立など				
必要設備	各種工作機械(旋盤、フライス盤、研削盤、製缶、溶接機)				
要望事項	各種検査記録や荷造りが必要となります。				
6	イハラサイエンス 株式会社 岐阜事業所	資本金	1,564 百万円	従業員数	600 名(全社)
	〒 508-0351 岐阜県中津川市付知町10424番地	URL	http://www.ihara-sc.co.jp/		
		TEL	0573-82-4125	FAX	0573-82-4055
生産品目	半導体関連装置、各種産業機器、車両、船舶、各種プラント関連のバルブ・継手				
調達方針	相互の信頼関係(パートナーシップ)				
発注品目	配管用部品(継手。バルブ部品)				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	切削加工				
必要設備	NC旋盤、マシニングセンター				
要望事項	小ロット、単納期				

7	SUS 株式会社 滋賀事業所	資本金	290 百万円	従業員数	850 名(全社)
	〒 520-3306 滋賀県甲賀市甲南町柑子2002-10	URL TEL	0748-86-7304	FAX	0748-86-7529
生産品目	FA向け機械装置 ユニット機器製品				
調達方針	品質第一、少量生産に対応可能な生産・供給体制				
発注品目	アルミ・ステンレス・鉄製品の加工及び当社製品の追加工等				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	長穴追加工・タップ加工等				
必要設備	NCフライス・汎用フライス・ボール盤等				
要望事項	品質重視で短納期対応の可能であり滋賀方面に配達をされている企業様を希望します				

8	NTN 株式会社	資本金	54,346 百万円	従業員数	5,892 名(全社)
	〒 511-8678 三重県桑名市大字東方字尾弓田3066番地	URL TEL	https://www.ntn.co.jp 0594-24-2571	FAX	0594-24-3810
生産品目	軸受、ドライブシャフト、精密機器商品等の製造及び販売				
調達方針	品質・価格・生産能力とコンプライアンス評価を重視。				
発注品目	軸受の軌道輪鍛造・旋削等の加工/プレス部品(シール・保持器等)/樹脂部品(保持器他)/ 鋳造(アルミハウジング等)				
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	軸受の軌道輪鍛造・旋削等の加工/プレス部品(シール・保持器等)/樹脂部品(保持器他)/ 鋳造(アルミハウジング等)				
必要設備	旋盤・マシニングセンタ・射出成型機他				
要望事項	得意とする加工及び保有設備による加工レンジがわかるようにしていただけると嬉しいです。				

9	小川工業 株式会社	資本金	20 百万円	従業員数	280 名(全社)
	〒 648-0011 和歌山県橋本市隅田町真土39	URL TEL	http://www.ogawa-industry.co.jp/index.html 0736-32-7836	FAX	0736-34-1368
生産品目	PFブランク品、プレス品、NC旋盤加工品				
調達方針	機械加工の新規取引先開拓				
発注品目	①鉄・SUSの高ナットの切断ブランク製作 ②PFブランク品の加工 ③プレスブランク品の加工				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鋳造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	機械加工				
必要設備	マシニング(30～50番)、NC旋盤(バーフィーダー付)、研磨機(センターレス、円筒、内径)				
要望事項	建築部品は小ロット(300～1000個)対応可能、自動車部品は多ロット(月3000～10万個)対応可能、ISO取得、自動車メーカーの監査対応可能				

10	株式会社 桶谷製作所	資本金	20 百万円	従業員数	120 名(全社)
	〒 601-8203 京都府京都市南区久世築山町376番地の7	URL	http://e-oketani.co.jp	TEL	075-922-9409
				FAX	075-934-7509
生産品目	大型機械加工品の製作/大型製缶加工品の製作				
調達方針					
発注品目	大型加工機を使用した製缶加工品及び、機械加工品				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	面挽き加工、中グリ等				
必要設備	門型加工機、五面加工機、その他大型機械を所有している加工業者				
要望事項	溶接加工が必須となります。				
11	柏木産業 株式会社	資本金	10 百万円	従業員数	17 名(全社)
	〒 474-0001 愛知県大府市北崎町福池70-5	URL	http://www.kashiwagi-sangyo.com/	TEL	0562-57-6800
				FAX	0562-46-1112
生産品目	鉄鋼製品				
調達方針	品質・納期・価格				
発注品目	パイプ(鉄・SUS・アルミ・銅等)及びその加工品、板・型鋼等及びその加工品				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	パイプ切断、曲げ、穴あけ、潰し、切削等、板・型鋼の加工				
必要設備	パイプ自動切断機、ベンダー、レーザー、ボール盤、プレス機等				
要望事項	特にパイプのレーザー、ボール盤での穴あけ、プレスでの潰し等得意な企業様を探しています。				
12	カヨウ金属 株式会社	資本金	10 百万円	従業員数	13 名(全社)
	〒 500-8281 岐阜県岐阜市東鶯1丁目125-1	URL	https://www.kayou-group.com/	TEL	058-216-1760
				FAX	058-216-1762
生産品目	金属加工品製造及び材料販売				
調達方針	価格・品質・納期の厳守				
発注品目	SUS・AL・鉄等の板金・製缶・切削・プレス加工品				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	板金・溶接・機械加工(マシニング)・プレス加工品				
必要設備	ブレーキプレス・レーザー・プレス・機械加工				
要望事項	品質チェックの出来る体制				

13	木村工機 株式会社 河芸製作所 〒 510-0303 三重県津市河芸町東千里991	資本金 470 百万円 従業員数 378 名(全社) URL https://www.kimukoh.co.jp/ TEL 050-3784-1930 FAX 059-245-6451
生産品目	空調システム機器の開発・製造・販売	
調達方針	品質重視、少量発注に対応可能な生産・供給体制、コスト低減	
発注品目	①銅管の加工・溶接(ヘッダーパイプ) ②鉄・SUS・ガルバニウムの板材加工、組立作業(製品外装板)	
加工区分	■機械加工 □専用機的设计・製作 ■製缶・板金 ■プレス □鑄造・鍛造 □めっき・塗装 □樹脂・ゴム □電気・実装 ■金型加工 □設計(CAD/CAM) □ソフト □設備メンテナンス □その他	
加工内容	①銅管加工・ロウ付け溶接 ②鋁金・スポット溶接、組立	
必要設備	ガス溶接、タレットパンチングプレス、レーザー複合機、プレスブレーキ、スポット溶接	
要望事項		
14	株式会社 キョウワ 〒 501-3205 岐阜県関市志津野2935	資本金 20 百万円 従業員数 45 名(全社) URL www.kk-kyouwa.co.jp TEL 0575-29-0221 FAX 0575-29-0558
生産品目	食品・医療品関係装置・搬送装置の部品加工及び装置組立	
調達方針	多品種、小ロット、短納期に対応	
発注品目	板金溶接+機械加工部品、製缶溶接部品	
加工区分	■機械加工 □専用機的设计・製作 ■製缶・板金 □プレス □鑄造・鍛造 □めっき・塗装 ■樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 □設計(CAD/CAM) □ソフト □設備メンテナンス □その他	
加工内容	①SUS板金加工及び溶接、表面仕上げ②板金溶接+機械加工(M/C、フライス)	
必要設備	レーザー、曲げプレス、機械加工設備(M/C、NC、フライス)	
要望事項		
15	株式会社 桜井グラフィックシステムズ 〒 501-3733 岐阜県美濃市3951	資本金 367 百万円 従業員数 150 名(全社) URL http://www.sakurai-gs.co.jp/ TEL 0575-33-1444 FAX 0575-33-3146
生産品目	オフセット印刷機及びスクリーン印刷機の製造販売	
調達方針	小ロット生産(平均30個以下) コスト低減 納期	
発注品目	①鉄の部品 手の平サイズ ②鑄造 大物アルミ鑄物 ③1500mm前後 平板加工 ④シャフト加工長さ500mm~1500 30丸前後 ⑤鑄物加工(手の平サイズ 小ロット)	
加工区分	■機械加工 □専用機的设计・製作 □製缶・板金 □プレス ■鑄造・鍛造 □めっき・塗装 □樹脂・ゴム □電気・実装 □金型加工 □設計(CAD/CAM) □ソフト □設備メンテナンス □その他	
加工内容	フライス マシニング加工 旋盤加工 溶接 鑄造	
必要設備	複合旋盤(芯押しつき) マシニングセンター縦 横 鑄造設備 溶接設備	
要望事項	QCDに積極的な企業 小ロット短納期対応出来る企業	

16	サンエイ 株式会社	資本金	80 百万円	従業員数	1,643 名(全社)
	〒 448-0028 愛知県刈谷市桜町3丁目3番地	URL	http://www.san-ei-kk.co.jp/		
		TEL	0566-21-4302	FAX	0566-21-4399
生産品目	①機械器具設置工事 ②土木建築工事 ③建築物総合メンテナンス ④廃棄物収集運搬・処理 ⑤梱包・包装資材製造販売				
調達方針	原価低減に有効な情報(新工法・新材料・新製品・新規仕入先)の取得				
発注品目	機械器具設置工事、土木建築工事、建築物総合メンテナンス、廃棄物収集運搬・処理 梱包・包装資材製造販売				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☒ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	重量物据付工事及び付帯工事 土木工事一式(事務所・工場新築)、公共施設緑化など 鉄台車、パレット(木・鉄)、樹脂内材加工 建物清掃、害虫駆除、廃棄物収集運搬処理 他				
必要設備	工事、作業に対応可能な設備を保有の企業様や建設業許可を保有している企業様を希望します				
要望事項	安価で高品質、小ロットに対応可能な企業様や安全を第一に考える企業様を希望します				

17	三英電気工業 株式会社	資本金	10 百万円	従業員数	20 名(全社)
	〒 332-0031 埼玉県川口市青木3-4-20	URL	https://sanei-connector.com/		
		TEL	048-255-7196	FAX	048-255-7198
生産品目	高周波同軸コネクタ・アダプタ・アレスタ等高周波アクセサリ類				
調達方針	品質への取り組み姿勢、納期、価格				
発注品目	切削加工品(C3604、C5441、C1730、SUS304・303、PTFE、POMなど) めっき(電気Ni、無電解Ni、銀、金、CSZ 引っかけ・バレル)				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	発注品目に併載				
必要設備	切削加工品 バーチ材用自動供給装置 めっき 蛍光X線による膜厚測定設備				
要望事項					

18	株式会社 三機	資本金	99 百万円	従業員数	149 名(全社)
	〒 456-0035 愛知県名古屋市中熱田区白鳥二丁目8番24号	URL	http://www.sanki1948.co.jp/		
		TEL	052-681-2161	FAX	052-681-2146
生産品目	ロボット商材、自動車&航空宇宙産業用(治具・金型・精密部品・ゲージ)、FA用検査装置・専用機・工場IOT化対応、研究開発支援業務				
調達方針	品質第一・生産管理対応。				
発注品目	・組付・測定/検査治具 ・専用設備の設計・製作 ・ロボットのSier				
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☒ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	・金型製作(ダイカスト、プレス、モールド): 売型・対応できること ・専用設備の設計・製作 ・切削・研削加工・ワイヤー放電加工・表面処理まで対応できること ・ロボットのSier 少量多品種、大きさ: 手のひらサイズ程度 ・組付・測定/検査治具				
必要設備	各種工作機械、測定器、CAD、CAM、設計・調整ツール等				
要望事項	過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示できること。				

19	三精テクノロジーズ 株式会社	資本金	3,251 百万円	従業員数	1,134 名(全社)
	〒 651-1516 兵庫県神戸市北区赤松台2丁目3番1号	URL TEL	078-983-4812	FAX	078-983-4903
生産品目	エレベーター・舞台装置・遊戯機械 製造				
調達方針	品質・納期優先をモットーに、より安く				
発注品目	マシンベース・巻取ドラム・その他いろいろ				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	材質はSS400・製缶後の機械加工品(焼屯必要な物もあり)				
必要設備	溶接設備・校正された測定工具・各種工作機械				
要望事項	JIS溶接資格(半自動基本級)は必須。高品質な物を納期通り対応して頂ける企業を希望します。弊社受入検査でNGとなった場合の特採は、ほぼ皆無です。				
20	三友エレクトリック 株式会社	資本金	40 百万円	従業員数	156 名(全社)
	〒 521-0222 滋賀県米原市天満200番地	URL TEL	http://www.sanyu-sec.co.jp 0749-55-2261	FAX	0749-55-0082
生産品目	パワーエレクトロニクスを中心としたEMS製品(無停電電源装置、工作機械周辺装置関連、高低圧配電盤・制御盤、FA設備関連)				
調達方針	法令遵守・社会要請など、三菱電機の調達方針に準じます。				
発注品目	板金加工・製缶・塗装、メッキ、機械加工、樹脂成型、配線組立、設計(CAD/CAM)				
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	製缶板金、塗装(溶剤・粉体)、電気銅加工、銅錫メッキ、歯車・軸など機械加工、配電盤設計、NCデータ作成、配電盤・制御盤組立				
必要設備	弊社URLにて製品を見ていただき、御確認ください。				
要望事項	多品種、小ロット生産となる調達品が多いです。				
21	三和精機 株式会社 滋賀製作所	資本金	62 百万円	従業員数	130 名(全社)
	〒 524-0041 滋賀県守山市勝部四丁目4番18号	URL TEL	http://www.sanwa-seiki.co.jp 077-583-8633	FAX	077-583-8185
生産品目	工作機械全般(新作、オーバーホール、NCレトロ、改造)				
調達方針	品質・納期・単品少量生産に対する「生産・対応可能体制」				
発注品目	1)スピンドル 粗加工～仕上げ研磨加工、2)取付治具 粗加工～仕上げ研磨加工、3)取付治具設計				
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	フライス加工、旋盤加工、円筒研磨加工、平面研磨加工、スピンドル バランス調整、工作機械取付治具設計				
必要設備	マシニングセンター、横中ぐり盤、フライス盤、旋盤、円筒外径、内径研削盤、平面、ロータリー研削盤、バランス調整機、CAD/CAM				
要望事項					

22	CKD 株式会社 四日市工場	資本金 11,016 百万円	従業員数 4,582 名(全社)
	〒 512-1303 三重県四日市市小牧町字高山2800番地	URL https://www.ckd.co.jp/ TEL 059-339-2112	FAX 059-339-1006
生産品目	空圧バルブ、制御バルブ、シリンダー		
調達方針	健全な経営、確実な品質のお取引様との購買を拡大		
発注品目	精密切削部品、精密成形部品		
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他		
加工内容	切削、研磨、樹脂成形		
必要設備	旋盤、マシニング		
要望事項	多品種小ロット、短納期対応		
23	島津産機システムズ 株式会社	資本金 100 百万円	従業員数 316 名(全社)
	〒 520-2152 滋賀県滋賀県大津市月輪1-8-1	URL https://www.sis.shimadzu.co.jp/ TEL 077-545-2072	FAX 077-545-2139
生産品目	バルブ・アクチュエータ、真空ポンプ		
調達方針	QCDが安定した調達		
発注品目	軸、ケーシング、溶接部品等		
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他		
加工内容	旋盤加工、MC加工、歯切り、ウォーム、曲げ、溶接		
必要設備	NC旋盤、MC、ウォーム盤、歯切り設備、溶接設備		
要望事項			
24	新興機械 株式会社	資本金 91 百万円	従業員数 120 名(全社)
	〒 503-2324 岐阜県岐阜県安八郡神戸町八条302	URL http://shinko-kikai.co.jp/ TEL 0584-27-7314	FAX 0584-27-6792
生産品目	一般産業機械、自動化機械、省力化機械製造		
調達方針	Q・C・Dの向上に努める。		
発注品目	機械加工部品(単品)		
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他		
加工内容	旋盤加工、フライス加工、製缶・機械加工		
必要設備	汎用旋盤、NC旋盤、フライス、MCなど		
要望事項	単品加工、小中物旋盤加工が得意な企業様希望。		

25	新光機器 株式会社	資本金	80 百万円	従業員数	143 名(全社)
	〒 452-0932 愛知県清須市朝日貝塚33	URL	http://shinkokiki.co.jp/ TEL 052-401-3611	FAX	052-401-3751
生産品目	多品種、小ロットの加工				
調達方針	品質第一、少量生産に対応可能な生産体制、コスト低減				
発注品目	銅合金(クロム銅、ベリリウム銅)の加工				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	旋盤加工、フライス加工				
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ				
要望事項	短納期対応が可能な企業、1個からでも対応可能な企業との面談希望				

26	新日本工業 株式会社	資本金	13 百万円	従業員数	30 名(全社)
	〒 243-0423 神奈川県海老名市今里3-25-50	URL	http://snk-co.com TEL 046-234-7373	FAX	046-234-6616
生産品目	自動車関係部品、電力関係部品、電機関係部品、建築関係部品、産業機械部品 等				
調達方針	多種多様な案件に対応し、品質管理、生産管理がしっかりとしている会社				
発注品目	①切削部品(小ロット多品種・量産品) ②板金部品 ③プレス部品 ④冷間鍛造部品				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	①NC旋盤・MC加工 ②タレパン・ベンダー・組立 ③単発・順送プレス ④冷間鍛造+切削仕上				
必要設備	上記加工内容に必要な生産設備及び検査器具				
要望事項	短納期対応(見積り・生産)、材料から完成まで対応、検査成績書等添付での納入。				

27	ダイハツディーゼル 株式会社	資本金	2,434 百万円	従業員数	840 名(全社)
	〒 524-0035 滋賀県守山市阿村町45番地	URL	http://www.dhtd.co.jp TEL 077-582-8116	FAX	077-582-8143
生産品目	船用発電用ディーゼルエンジン、船用推進用ディーゼルエンジン、陸上非常用ガスタービン				
調達方針	目標価格提示による競合見積実施、サプライヤーとのSE活動=Simultaneous Engineering				
発注品目	鋳物、鋁金、配管、製缶等ディーゼルエンジン部品、ガスタービン部品				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	鋳物FC, FCD 製缶品を素材自給し加工				
必要設備	特に指定無し				
要望事項	調達品を材共納入出来るサプライヤー様を希望				

28	太陽機械工業 株式会社 〒 622-0053 京都府南丹市園部町船阪町田1番地26	資本金 100 百万円 従業員数 190 名(全社) URL http://www.taiyokikai.com TEL 0771-63-1700 FAX 0771-63-1715
生産品目	自動車用エンジン・トランスミッションコンポーネント及び部品、エアコン用部品、二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品	
調達方針	弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ加工に必要な旋盤～歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。	
発注品目	各種ギヤ製品の旋盤加工・ギヤ加工及び鍛造品など ※例：丸物(～Φ200)、数量(試作レベル数個 ～ 月産数千個)	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	鍛造品、旋盤加工、ギヤ加工(ホブ・ブローチ・ギヤシェーパー・シェーピング・歯車研削)等 ※MC加工・・・ADC品からの量産加工対応など	
必要設備	NC旋盤、MC、ホブ盤、ブローチ盤、転造盤、歯車研削盤、各種研磨機など	
要望事項	少ロット～量産対応が可能な企業を希望します。(但し、試作対応・少量のみでも可)色々提案頂ければ有り難いです。また、品質体制(測定器保有必須)もアピール頂けると幸いです。	

29	株式会社 大洋電機製作所 〒 454-0864 愛知県名古屋市中川区平戸町1-1-8	資本金 50 百万円 従業員数 65 名(全社) URL http://www.kk-taiyo-el.co.jp TEL 052-361-6066 FAX 052-361-6600
生産品目	制御盤	
調達方針	品質・価格・納期を重視した公正な評価による取引	
発注品目	制御盤製造に伴う、設計・製缶・製作作業と出張作業補助	
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☒ ソフト ☒ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	制御盤の設計、BOXの製缶品作成、制御盤の組立・配線	
必要設備	上記の「加工内容」に必要な設備、設計以外はトラック必須	
要望事項		

30	株式会社 タカトリ 〒 634-8580 奈良県橿原市新堂町313番地の1	資本金 963 百万円 従業員数 240 名(全社) URL http://www.takatori-g.co.jp TEL 0744-24-6617 FAX 0744-24-6615
生産品目	半導体、液晶、ワイヤーソー、繊維、医療機器の製造販売	
調達方針	原価低減、納期厳守、品質向上、基本在庫は持たない受注生産(小ロット生産)	
発注品目	機械切削加工部品、板金加工部品、一部ゴム/プラ製品	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	フライス加工 旋盤加工 製缶加工 板金カバー加工	
必要設備	4番MC～門型機まで。他通常加工機	
要望事項	部品価格、当方希望価格で折り合い求む。	

31	中央技研 株式会社	資本金 45 百万円 従業員数 14 名(全社)
	〒 522-0254	URL http://chuogiken.co.jp/
	滋賀県犬上郡甲良町池寺1164番地7	TEL 0749-38-3947 FAX 0749-38-3779
生産品目	自動機・省力化機器・試験機・精密治具等の設計、製作、据付工事	
調達方針	業務多忙につき同業者を募集しております。 省力化機器の構想・見積・設計・製作・納品・据付できる業者様を募集致します。 また、設計専門・組立専門・据付専門の業者様も広く募集致します。	
発注品目	自動機・省力化機器の構想・見積・設計(機械設計、電機設計)・製作・納品・据付	
加工区分	☐ 機械加工 ☒ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	-	
必要設備	CAD	
要望事項		

32	株式会社 ティラド	資本金 8,545 百万円 従業員数 1,556 名(全社)
	〒 457-8560	URL http://www.trad.co.jp
	愛知県名古屋市中区塩屋町4丁目14番地	TEL 052-823-6877 FAX 052-823-6878
生産品目	自動車、建機、農機、空調向け熱交換器	
調達方針	門戸開放、相互信頼、グリーン調達の推進	
発注品目	プレス、切削・鍛造、樹脂射出成型、ゴム、パイプ、鑄造、溶接板金	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	上記	
必要設備	各種機械、検査設備	
要望事項	ISO9001認証、IATF16949認証(または適合)	

33	株式会社 東海興産	資本金 10 百万円 従業員数 85 名(全社)
	〒 503-2124	URL http://tokai-kousan.com/
	岐阜県不破郡垂井町宮代3031-1	TEL 0584-22-0773 FAX 0584-22-1594
生産品目	省力化機械、各種専用機、油圧プレスの設計、製作、販売	
調達方針	Q(品質)C(コスト)D(納期)を遵守できる事。(可能であれば所在地の近い所を希望します。)	
発注品目	省力化設備の構造部品一式	
加工区分	☐ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	大物～中物の製缶部品加工、小物旋盤・フライス加工	
必要設備	旋盤・フライス・横フライス・平面研磨・円筒研磨・焼入れ・表面処理	
要望事項	特に旋盤・フライス・製缶部品の短納期対応可能な協力会社を募集します。	

34	株式会社 東伸	資本金	98 百万円	従業員数	84 名(全社)
	〒 503-0985 岐阜県大垣市野口3-1	URL	http://www.cstoshin.co.jp	TEL	0584-91-9110
				FAX	0584-91-9105
生産品目	産業自動機器(スリッター・リワインダー)				
調達方針	低価格・短納期				
発注品目	シャフト・ローラー(静・動バランス必要)				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	旋盤加工				
必要設備	NC旋盤				
要望事項					
35	東洋電機製造 株式会社 滋賀竜王製作所	資本金	4,998 百万円	従業員数	843 名(全社)
	〒 520-2541 滋賀県蒲生郡竜王町岡屋2911-6	URL	https://www.toyodenki.co.jp	TEL	0748-58-5257
				FAX	0748-58-0446
生産品目	〔滋賀竜王製作所〕・・・モータ、インバータ				
調達方針	品質第一、コスト低減(価格競争力の強化)				
発注品目	ss材機械加工・研磨品、fc材の機械加工、製缶加工品				
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	旋盤加工、研削、溶接				
必要設備	NC、MC、研磨(内径、平研)、ターニング、三次元測定機				
要望事項	小ロット(1~3個)で対応頂ける企業				
36	トーフレ 株式会社	資本金	98 百万円	従業員数	260 名(全社)
	〒 524-0034 滋賀県守山市千代町179-1	URL	www.tofle.com	TEL	077-582-6155
				FAX	077-582-5489
生産品目	金属製フレキシブルホース&エキスパンションジョイント製造・販売				
調達方針	品質・コスト・デリバリーを重視				
発注品目	金属製継手・生産設備				
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☒ プレス ☒ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	主に、切削加工				
必要設備	CNC、マシニング等				
要望事項	生産設備については、設計~組立・試運転までの一括受注できること				

37	株式会社 ナゴヤカタン 〒 455-0008 愛知県愛知県名古屋市港区九番町四丁目5番地	資本金 70 百万円 URL http://www.nagoyakatan.com TEL 052-651-5491	従業員数 15 名(全社) FAX 052-651-5499
生産品目	鋳造品・ロストワックス鋳造品・アルミ押出し・焼結金属・フラットバー・鍛造品・製缶品・プレス品・プラスチック製品・ゴム製品		
調達方針	品質・コスト・納期・継続性が担保できるメーカーと調達を行います		
発注品目	鋳造品・鋳鋼品・切削品の機械加工 板金溶接品・OEM品製造(機械加工～組立～検査)		
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他		
加工内容	鋳造品(FC・FCD・アルミニウム及び青銅(BC3/BC6/BC7/BC8)、黄銅)・ロストワックス鋳造品(鋳鋼・ステンレス・アルミ・FCD)、切削加工		
必要設備	横MC・縦MC・NC旋盤・NCフライス盤等		
要望事項			

38	株式会社 名古屋製作所 〒 456-0033 愛知県名古屋市南区戸部下2丁目3-41	資本金 20 百万円 URL http://www.nagoyamfg.co.jp TEL 052-380-8063	従業員数 100 名(全社) FAX 052-380-9577
生産品目	プラント事業(今回求める案件)、LED事業、板金事業、街路灯事業		
調達方針	QCDを意識し業務を行っている		
発注品目	大型設備装置の部材調達～部品加工(製缶、溶接)～装置組立までの対応		
加工区分	☐ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 資格プレス 資格鋳造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他		
加工内容			
必要設備	20t以上の天井クレーン、スペース		
要望事項	秘密保持契約が出来ること。		

39	株式会社 ナベヤ 〒 500-8433 岐阜県岐阜市若杉町25番地	資本金 98 百万円 URL https://www.nabeya.co.jp/division/sp_quality.html TEL 058-276-1511	従業員数 180 名(全社) FAX 058-278-0220
生産品目	型材部材、治具全般		
調達方針	少量中量ロットに対応頂ける、加工精度の保証校正体制を構築されている協力企業様との取引		
発注品目	取引顧客から、大小、丸角、少量大量、単純形状異形状など、色々要求に合った材料、加工、メッキや塗装等、ご対応頂ける協力企業様を探しております。		
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他		
加工内容	材質:普通鋳物や鋼材や非鉄金属など、数量:一個～数百個ロット、形状:丸物や角物、異形 大きさ:片手サイズ～1m角程度、協力企業様に合ったものをお願いさせていただきます。		
必要設備	加工内容に対応した加工機、また加工精度保障頂ける為に三次元測定機を保有、定期校正されているならなお良いです。		
要望事項	素型材は下請け営業部です。顧客から要求されるものは都度異なります。幅広く、協力企業様を募集しておりますので、この機会に面談させてください。		

40	鍋屋バイテック 株式会社 関工園	資本金 96 百万円 従業員数 460 名(全社)
	〒 501-3939 岐阜県関市桃紅大地1番地	URL https://www.nbk1560.com TEL 0575-23-7183 FAX 0575-23-7184
生産品目	伝動・制御・位置決め・ハンドリング・ねじ・機械要素部品の開発・製造・販売	
調達方針	安定した品質と供給能力を持ち相互協力ができること	
発注品目	鋳物製品、機械加工部品、ねじ加工品等の自社商品、または受注生産品の発注	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	機械加工(鉄・SUS・アルミ・FC・FCD)、鋳造、転造	
必要設備	NC旋盤、マシニング、複合旋盤、ブローチ盤、鋳造設備、転造盤	
要望事項	品質、コスト、納期に優れたサプライヤーを求めます	
41	鍋屋バイテック 株式会社 美濃ファウンドリ	資本金 96 百万円 従業員数 460 名(全社)
	〒 501-3772 岐阜県美濃市楓台60-1	URL https://www.nbk1560.com/products/contents/imonono_jigyo/ TEL 0575-31-1911 FAX 0575-31-1912
生産品目	FC鋳物の製造・加工・塗装	
調達方針	品質管理能力・納期管理能力のある企業を求めます。	
発注品目	FC鋳物の①加工・②塗装・メッキ等の表面処理	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	受注生産品の鋳物加工。数量:10~300個 Φ100~300, Φ300~500 リピート性のある製品となります。	
必要設備	NC旋盤・汎用旋盤・マシニングセンタ(縦・横)	
要望事項		
42	日本ジー・ティー 株式会社 山形工場	資本金 35 百万円 従業員数 106 名(全社)
	〒 992-0832 山形県西置賜郡白鷹町荒砥乙380	URL http://www.ngt.co.jp/ TEL 0238-85-5231 FAX 0238-85-0974
生産品目	サーモスタットの製造及び販売 金属プレス、電気機械器具の製造販売、電気接点の製造販売	
調達方針	品質重視、コスト低減(価格競争力の強化)	
発注品目	金属プレス、モールド成形、セラミック部品、切削部品	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☒ プレス ☐ 鋳造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☒ その他	
加工内容	アルミ、ステンレス等のプレス加工。熱硬化性を中心としたモールド成形。(熱可塑性も有) 真鍮材の切削部品。アルミナ、ステアタイトのセラミック部品加工。	
必要設備		
要望事項	コスト低減。電子部品の為、加工部品の洗浄設備充実。	

43	野原電研 株式会社	資本金 50 百万円 従業員数 400 名(全社)
〒 503-0936 岐阜県大垣市内原1-68-1	URL https://www.n-denken.co.jp/ TEL 0584-88-2771 FAX 0584-87-0338	
生産品目	金属部品加工/技術開発サポート/セラミック加工	
調達方針	相互信頼関係	
発注品目	精密部品加工	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	・精密旋盤加工(特にSUS材(SUS310 or304 φ10~20 t=0.3~0.8mmの円筒の製品) ・数個~数百個/ロット ・側面などに穴加工有り	
必要設備	NC旋盤・汎用旋盤・マシニングセンター	
要望事項	短納期(1週間~2週間程度)・小ロット対応(数個~数100個/ロット)	

44	HILLTOP 株式会社	資本金 36 百万円 従業員数 160 名(全社)
〒 611-0033 京都府宇治市大久保町成手1-30	URL http://www.hilltop21.co.jp TEL 0774-41-2933 FAX 0774-41-2926	
生産品目	精密加工部品、FA機、自動機、試作開発装置	
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事	
発注品目	精密加工部品、開発装置の設計~製作	
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機の設計・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☒ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☒ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	旋盤加工・マシニング加工・板金、製缶・表面処理、機械設計、電気設計、制御プログラムまで装置一貫製造	
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形	
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力	

45	株式会社 富士製作所	資本金 50 百万円 従業員数 70 名(全社)
〒 518-1403 三重県伊賀市炊村3108	URL http://www.fuji-bearing.com/ TEL 0595-46-0811 FAX 0595-46-1811	
生産品目	プレスベアリング(含 切削・樹脂等)及びコンベヤパーツ(樹脂ローラ・コンベヤ関連部品等)の設計・製造・販売	
調達方針	品質第一、小ロット対応可能、コスト低減、デリバリー対応可能、短納期	
発注品目	①熱処理 ②メッキ処理 ③単能盤メンテナンス ④ゴム巻き加工 ⑤プレス加工	
加工区分	☐ 機械加工 ☐ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☒ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☒ 設備メンテナンス ☒ その他	
加工内容	①ベアリング部品の熱処理(浸炭窒化、ガス軟窒化、焼入れ戻し) ②ベアリング部品のメッキ処理 ③新規単能盤導入や旧設備のメンテナンス等 ④ベアリング外周のゴム巻き加工 ⑤ベアリングハウジング部品のプレス加工	
必要設備		
要望事項	短納期、低価格、小ロットでご対応いただけること希望	

46	不二電機工業 株式会社	資本金 1,087 百万円 従業員数 317 名(全社)
〒 525-8521 滋賀県草津市野村三丁目4-1	URL https://www.fujidk.co.jp/ TEL 077-562-1082 FAX 077-562-1930	
生産品目	制御機器/パーツ	
調達方針	1、公正・公平な取引 2、遵法の原則 3、パートナーシップ 4、力の共有 5、環境への配慮	
発注品目	めっき・塗装、機械加工、板金、組立外注(はんだ含む)	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	めっき(ニッケル)、塗装(電着塗装、焼き付け塗装)、厚物の板金、手はんだ	
必要設備		
要望事項	小ロット、短納期対応可能な仕入先様との面談を希望致します。	

47	二九精密機械工業 株式会社	資本金 30 百万円 従業員数 223 名(全社)
〒 601-8454 京都府京都市南区唐橋経田町33-3	URL https://futaku.co.jp/ TEL 075-671-2910 FAX 075-661-2937	
生産品目	医療機器部品 分析機器部品 半導体装置部品 産業機器部品	
調達方針	弊社要求事項(経営・品質・納期・価格・環境・電子化・サービス)に全社で取組んでいただきパートナーとしての関係構築	
発注品目	ステンレス・チタン・難削材の微細精密加工(外観品のため拡大鏡での検査必要) ステンレス・チタン等の研削加工(スクラッチ傷不可)(外観品のため拡大鏡での検査必要)	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	材料調達から旋削・切削・研削・放電・手仕上げ等を複合的に組合せ完成品で納入希望	
必要設備	上記、加工に必要な設備及び完成品を品質保証できる測定機器	
要望事項	見積回答2.5日以内	

48	ブレインシール 株式会社	資本金 10 百万円 従業員数 108 名(全社)
〒 503-0854 岐阜県大垣市築捨町4-87	URL http://www.bsk-brain.com/ TEL 0584-89-8911 FAX 0584-89-8686	
生産品目	工業用ゴムの製造・販売	
調達方針	間口を広げ、マッチングした新規サプライヤー様は積極的に取引する。	
発注品目	ゴム加硫成形品。 金属小物プレス品。 金属小物切削品。	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☒ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	①ゴム加硫成形品:NBR、EPDM、FKM等 ②金属小物プレス品:発注頻度多数。精度は必要。 ③金属小物切削品:φ30までの加工品が多い。	
必要設備	①150t以上の真空プレス成形機 ②③は加工内容に係る設備	
要望事項		

49	豊和工業 株式会社 〒 452-8601 愛知県清須市須ヶ口1900番地1	資本金 9,019 百万円 従業員数 694 名(全社) URL http://www.howa.co.jp TEL 052-408-1439 FAX 052-400-7217
生産品目	空・油圧機器(パワーチャックなど)、工作機械(マシニングセンタ、トランスファマシン)	
調達方針	空・油圧機器(パワーチャックなど)の売上拡大のためのサプライチェーン拡充	
発注品目	工作機械、空油圧機器の部品加工	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	旋盤、マシニングセンタから、焼入れ、研削まで	
必要設備	NC及び普通旋盤、立・横マシニングセンタ、各種研削盤、ワイヤカット	
要望事項	極力完成まで一貫生産を希望します。各業種のお仲間とのグループ対応は歓迎します。	

50	株式会社 マキシンコー 〒 518-0496 三重県名張市夏見2832	資本金 100 百万円 従業員数 230 名(全社) URL http://www.makishinko.co.jp/ TEL 0595-63-1740 FAX 0595-64-3840
生産品目	ウォーム減速機、ジャッキ、ロータリーストッカー	
調達方針	小ロット、短納期対応、価格協力	
発注品目	①減速機のフランジ、アダプタ等部品 ②台形ネジ加工 ③ロータリーストッカー関連外装カバー	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	汎用及びNC旋盤加工、MC及びフライス加工、台形ネジ加工、精密板金加工	
必要設備	旋盤、MC、フライス、シーザー、パンチング、溶接機	
要望事項		

51	株式会社 瑞穂機械製作所 〒 458-0801 愛知県名古屋市区緑区鳴海町山下50番地	資本金 115 百万円 従業員数 30 名(全社) URL www.mizuhokikai.jp TEL 052-892-5281 FAX 052-892-1346
生産品目	装置組立(厨房用消火設備、人力農機具、減速機、時計、リール、芳香装置等)、機械部品	
調達方針	QCDはもとより、地域を問わず幅広く相互に安定継続取引を行う	
発注品目	部品機械加工、塑性加工、一般装置Assy請負、板金製品	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	機械加工、切削、研削、プレス、成形、板金(塗装まで)	
必要設備	旋盤、複合加工機、マシニングセンタ、研削盤、成形機、測定機器、タレパン、レーザー、溶接機等	
要望事項	試作品仕様、発注ロット、物流等別途ご相談させていただきます。	

52	株式会社 明電舎 沼津事業所 〒 410-8588 静岡県沼津市東間門字上中溝515	資本金 17,070 百万円 従業員数 8,995 名(全社) URL https://www.meidensha.co.jp/index.html TEL 055-929-5442 FAX 055-929-5903
生産品目	変電・配電システム、上下水道システム、監視制御システム、産業用インバータ	
調達方針	不良撲滅・受注生産に対応可能な生産能力・コスト低減(価格競争力の強化)を意識した調達と法令順守の徹底。	
発注品目	重電機器(変圧器・GIS・その他機器)に使用する部材。 手のひらサイズの加工品から変圧器に使用する、タンクまでの小ロット多品種となっております。	
加工区分	☒ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☒ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	絶縁物加工(熱硬化樹脂・熱可塑性樹脂) 製缶加工(タンク・型鋼※架台ベース等の製缶溶接) 鋳物(アルミ合金鋳物・銅鋳物)※加工込み・鋳物のみどちらでも可	
必要設備	絶縁物加工:各種切削・切断機械 ワニス処理設備 製缶:溶接機・ホイスト・定盤等の各種設備 鋳物:鋳造設備※可能であれば、加工設備	
要望事項	小ロット多品種での対応お願い致します。 納期遵守お願い致します。	

53	森六テクノロジー 株式会社 〒 519-0323 三重県鈴鹿市伊船町字北下ノ割2102-17	資本金 350 百万円 従業員数 3,486 名(全社) URL http://technology.moriroku.co.jp/ TEL 059-371-6522 FAX 059-371-6516
生産品目	四輪車/二輪車用樹脂部品	
調達方針	①法令や社会規範を遵守、人権/環境/労働安全衛生等に充分配慮した公正な取引に努めます。 ②品質、価格、納期、技術力、CSRへの取組み、事業継続性等の観点から総合的に選定、優良かつ信頼性の高いお取引先と取引を行います。 ③新規お取引からの調達も積極的に検討します。	
発注品目	自動車内装/外装樹脂部品	
加工区分	☐ 機械加工 ☐ 専用機的设计・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☒ 樹脂・ゴム ☐ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☐ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他	
加工内容	樹脂成形加工/塗装加工/組立加工等	
必要設備	①射出成形機 350ton~1350ton ②塗装設備R/B 1コート~4コート対応	
要望事項	ISO-9001品質システム認証取得	

54	株式会社 豊電子工業 〒 448-8550 愛知県刈谷市一ツ木町沖田60	資本金 45 百万円 従業員数 460 名(全社) URL http://www.ytk-e.com/ TEL 0566-24-2634 FAX 0566-24-2584
生産品目	産業用ロボットシステム製造販売	
調達方針	高品質、低コスト、短納期での調達。原価低減の提案を相互に行える企業からの調達。	
発注品目	・製缶・機械加工部品・切削加工品(角・丸物)・精密加工(研磨品含む) ・産業機械の機械設計業務・産業用ロボットのプログラム作成及び指示業務。 ・制御盤ハード〜PLC設計業務・専用機の機械組付〜機内配線までのユニット製作。	
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機的设计・製作 ☒ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鋳造・鍛造 ☒ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☒ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☒ その他(機械組付〜機内配線、ロボット指示)	
加工内容	・溶接加工・フライス加工・旋盤加工・研磨加工(平研・円筒・内研) ・Solid Works(3次元) AUTO CAD(2次元)	
必要設備	・加工:MC加工機 門型五面加工機 NC旋盤 溶接機 中ぐり盤 板金加工機 等 ・Solid Works(3次元) AUTO CAD(2次元)	
要望事項	多品種少量生産の加工が得意な業者を募集しています。 部品製作(特に製缶加工)と組立・配線までの一貫生産が可能な業者を募集しています。 産業機械の設計(効・電気・ソフト)が対応可能な業者。	

55	株式会社 理工電気	資本金	30 百万円	従業員数	80 名(全社)
	〒 141-0022	URL	https://rikohdenki.jp/		
	東京都品川区東五反田5-22-37	TEL	03-6869-2581	FAX	03-6869-2582
生産品目	受託生産(組立検査)、各種ケーブルアッセンブリー、精密切削、射出成形・樹脂めっき、制御盤設計製作、自動機(半自動機)(組立検査梱包)設計製作、治具設計製作、ロボット				
調達方針	①契約の締結②納期品質管理の遵守③価格見直しの提案可能な事④検査シート提出できる事				
発注品目	①精密切削部品(角・丸)②制御盤設計製作または組立のみ可(自達可能な事)③ケーブルハーネス				
加工区分	☒ 機械加工 ☒ 専用機の設計・製作 ☐ 製缶・板金 ☐ プレス ☐ 鑄造・鍛造 ☐ めっき・塗装 ☐ 樹脂・ゴム ☒ 電気・実装 ☐ 金型加工 ☒ 設計(CAD/CAM) ☐ ソフト ☐ 設備メンテナンス ☐ その他				
加工内容	切削加工(角、丸)少量多品種、制御盤(自達可能な事)、ケーブルASSY				
必要設備	所有設備一覧表をご準備願います。				
要望事項	部品の自達が可能な事、技術の方がいることが望ましい。				